

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2/02.К-011/03
от «16» января 2023 г.

Количество страниц 3
Страница 1

Основание для проведения испытания, номер, дата документа		Заявка на проведение испытаний продукции от 09.01.2023 г.	
Заявитель (адрес)	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Азиястандарт», г. Бишкек, ул. Фрунзе 8. Адрес места осуществления деятельности: г. Бишкек, ул. Ибраимова 115		
Наименование продукции	Бензорез, маркировка TOR, модель TOR JH350		
Место проведения испытаний продукции	ИЦ ФТОО «Прикаспийский Центр Сертификации», г. Алматы, ул. Майлина 38В: Лаборатория металлургической продукции и машиностроения		
Количество образцов	1 шт.		
Дата изготовления	2022 г.	срок годности	по условиям эксплуатации и хранения
Изготовитель	HENAN ZONGFINE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD.		Страна Китай
Дата поступления в ИЦ	11.01.2023 г.		
Дата начала испытания	11.01.2023 г.		
Дата окончания проведения испытания	16.01.2023 г.		
Обозначение НД на продукцию	ТР ТС 010/2011, ГОСТ 28708-2013		
Вид испытаний	Контрольные		
Условия проведения испытаний:	Температура	от 21 до 24	°С
	Влажность	от 73 до 82	%
	Давление	от 715 до 727	мм рт.ст.
Наименование показателей, единицы измерений	НД на методы испытаний	НД, нормы по НД	Фактический результат
1	2	3	4
Маркировка	ГОСТ 28708-2013, п. 4.7	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 68 Информация, необходимая для управления машиной и (или) оборудованием, должна быть однозначно понимаема персоналом. Информация не должна быть избыточна, чтобы не перегружать персонал при эксплуатации	Информация понимаема
		ГОСТ 28708-2013, п. 4.7 На каждом СММ должна быть табличка с указанием изготовителя, года выпуска, эксплуатационной массы	Изготовитель HENAN ZONGFINE MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD. Год выпуска 2022
Упаковка	ГОСТ 28708-2013, п. 2 ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.5	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 10 Машина и (или) оборудование или каждая их часть должны упаковываться так, чтобы они могли храниться безопасно и без повреждения, иметь достаточную устойчивость	Оборудование в упаковочной таре без повреждений
		ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.5.3 Конструкция производственного оборудования и его частей должна обеспечивать возможность надежного их закрепления на транспортном средстве или в упаковочной таре	Обеспечивается надежное закрепление в упаковочной таре
Конструкция	ТР ТС 010/2011	ТР ТС 010/2011	Оборудование можно

1	2	3	4
оборудования	Приложение 1, п. 11	Приложение 1, п. 11 В случае если вес, размер либо форма машины и (или) оборудования либо их различных частей не позволяют перемещать их вручную, машина и (или) оборудование либо каждая их часть должны: оснащаться устройствами для подъема механизмом; иметь такую конфигурацию, чтобы можно было применить стандартные подъемные средства	перемещать вручную
Безопасность оборудования	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 33	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 33 Доступные части машин и (или) оборудования не должны иметь режущих кромок, острых углов и шероховатых поверхностей, способных нанести травму и технологически не связанных с выполнением функций машины и (или) оборудования	Поверхность оборудования гладкая, без кромок и заусенцев
Органы и системы управления	ГОСТ 28708-2013, п. 2 ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.1	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 17 Пуск машины и (или) оборудования, а также повторный пуск после остановки (независимо от причины остановки) должен осуществляться только органом управления пуском	Обеспечивается безопасность эксплуатации во всех предусмотренных режимах работы
		ГОСТ 12.2.003-91, п. 2.3.1 Система управления должна обеспечивать надежное и безопасное ее функционирование на всех предусмотренных режимах работы производственного оборудования и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации	Управление осуществляется рулевой штангой, регулируемой по высоте и по горизонтали
Защитные и предохранительные устройства	ГОСТ 28708-2013, п. 4	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 43 Устройства, ограничивающие доступ к тем местам движущихся частей машин и (или) оборудования, которые необходимы для работы, должны: устанавливаться вручную или автоматически (в зависимости от вида работы, в которой они участвуют); устанавливаться с использованием инструментов; ограничивать опасность от выбрасываемых частей	Защитное устройство устанавливается вручную с использованием инструментов, опасность от выбрасываемых частей исключено
		ГОСТ 28708-2013, п. 4.2 Вращающиеся защитные крышки или диски должны иметь сплошную гладкую поверхность	Имеют сплошную гладкую поверхность
Параметры шума и вибрации	ГОСТ 28708-2013, п. 4.14 ГОСТ 12.1.003-2014, п. 7	ТР ТС 010/2011 Приложение 1, п. 53 В руководстве (инструкции) по эксплуатации должны устанавливаться параметры шума машины и (или) оборудования и параметры неопределенности	Установленный в руководстве по эксплуатации параметр шума при 1 часе работы не должен превышать 110 дБА при работе

